

CONSULTORÍA TÉCNICA DE CONTROL DE LA REGIÓN DE MURCIA, SL
Acreditada por: AECTI y UNESPA
Plaza del Rey, 8. 4º.
30201. Cartagena. (Murcia)
+34 968 085559
CIF: B30760292
www.ctcrm.es



EXPEDIENTE: AL03/0001/23

CERTIFICADO DE CONFORMIDAD

A favor de:

ANTONO FRANCISCO HENAREJOS LIARTE
C/MAYOR, 147
03190 PILAR DE LA HORADADA (ALICANTE)

CTCRM, SL en su función certificadora acredita que se han aplicado todas las disposiciones relativas a la fabricación de piezas funerarias prefabricadas de hormigón realizadas por la empresa ANTONO FRANCISCO HENAREJOS LIARTE según los requisitos señalados en el Decreto 39/2005 del 25 de febrero del Consell de la Generalitat, por el que se aprueba el Reglamento por el que se regulan la práctica sanitaria mortuoria en el ámbito de la Comunidad Valenciana. En el diseño de los prefabricados se han tenido en cuenta el siguiente artículo:

Artículo 49. Condiciones de las sepulturas.

1. En la construcción de los nichos de los cementerios se han de observar las siguientes condiciones:
 - a) Las dimensiones internas de los nichos deben ser de 0,90 m de ancho, 0,75 m de altura y 2,60 m de profundidad. Las de niños, de 0,50 m por 0,50 m, con una profundidad de 1,60 m.
 - b) El suelo de los nichos debe tener una pendiente mínima del 1% hacia el interior.
2. Para la construcción de nichos deben utilizarse sistemas que garanticen una cierta estanqueidad de su estructura y, al mismo tiempo, permitan la suficiente ventilación por porosidad. El sistema debe evitar la salida al exterior de líquidos y olores y facilitar la destrucción del cuerpo, aislando totalmente este proceso del medio, por razones sanitarias y de higiene.
3. Los nichos que integran los bloques de nichos, las fosas, las tumbas, los mausoleos y los panteones deben cumplir también los requisitos establecidos en los apartados anteriores.
4. En ningún caso se podrán construir nichos nuevos sobre otros ya existentes, a menos que esta eventualidad estuviera ya prevista en el proyecto original para una segunda fase.
5. En el caso de que se utilicen nichos prefabricados previamente homologados por el órgano autonómico o estatal competente, la separación vertical y horizontal de los nichos vendrá dada por las características técnicas de cada sistema constructivo.
6. Los columbarios tendrán como mínimo 0,40 metros de ancho por 0,40 metros de alto y 0,60 metros de profundidad.

CONSULTORÍA TÉCNICA DE CONTROL DE LA REGIÓN DE MURCIA, SL
Acreditada por: AECCTI y UNESPA
Plaza del Rey, 8. 4º.
30201. Cartagena. (Murcia)
+34 968 085559
CIF: B30760292
www.ctcrm.es



Referencias: Detalladas en el Anexo al Certificado.

Este certificado se concedió por primera vez en la fecha de emisión abajo indicada y permanecerá en vigor hasta su fecha de expiración siempre y cuando no hayan cambiado los requisitos de producción en fábrica, las condiciones de fabricación o las normas y disposiciones señaladas por las autoridades competentes en políticas sanitarias mortuorias de la Comunidad Valenciana.

Fecha de primera emisión: 16-02-2023.

Fecha de última emisión: 01 - 09 - 2026

Fecha de expiración: 01-09-2028. (Fecha en la que se realizará seguimiento para su renovación).

Cartagena, 1 de SEPTIEMBRE 2026



Firmado
22987076W digitalmente
JOAQUIN JOAQUIN
FRANCISCO FRANCISCO
VALVERDE VALVERDE
(R: B30760292)
Fecha: 2023.09.16
12:39:57 +01'00'

ANTONIO FRANCISCO HENAREJOS LIARTE

FICHA TÉCNICA NICHOS PREFABRICADOS

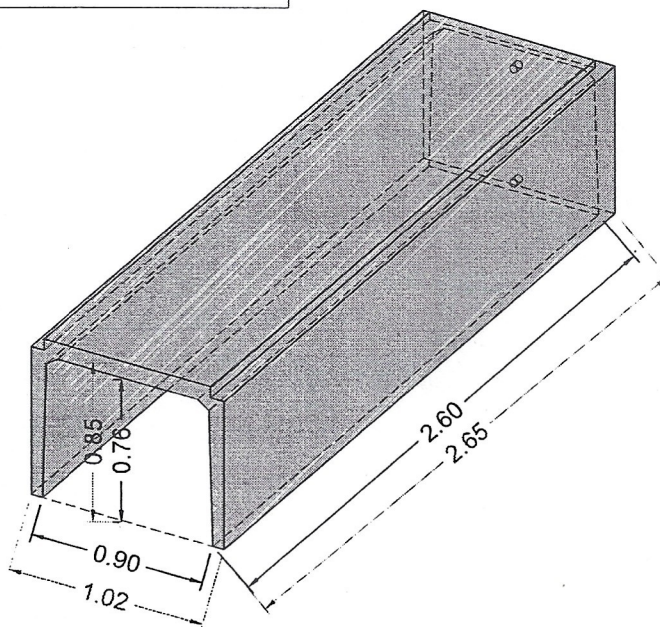
DIMENSIONES

Dimensiones exteriores: 2.65 x 1.02 x 0.85 m

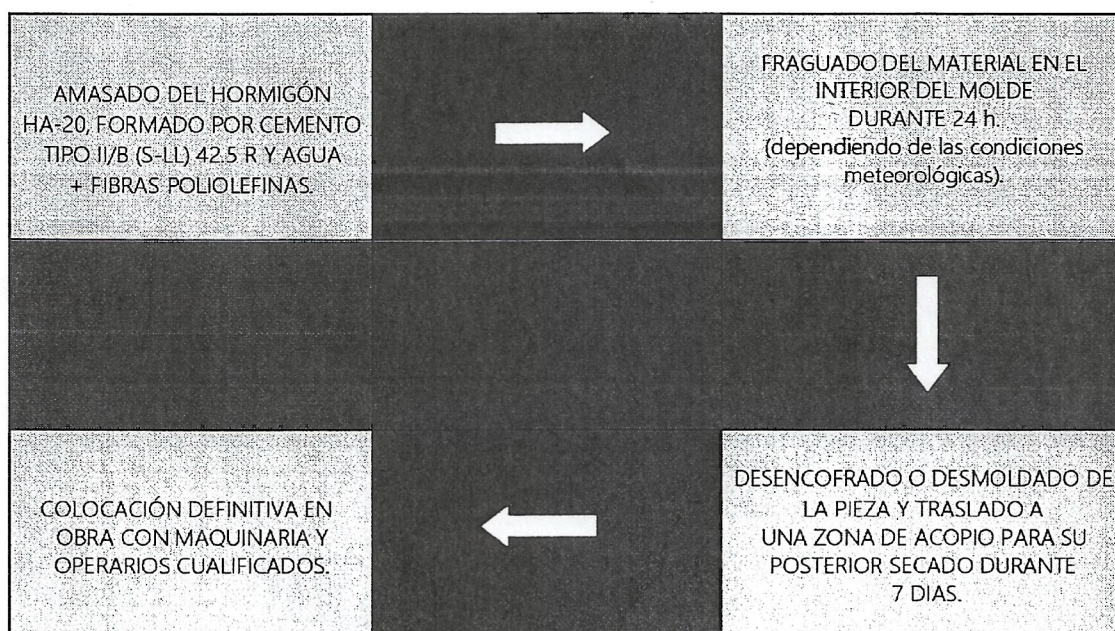
Dimensiones interiores: 2.60 x 0.90 x 0.76 m

Peso: 1.400 Kg.

Color: Gris



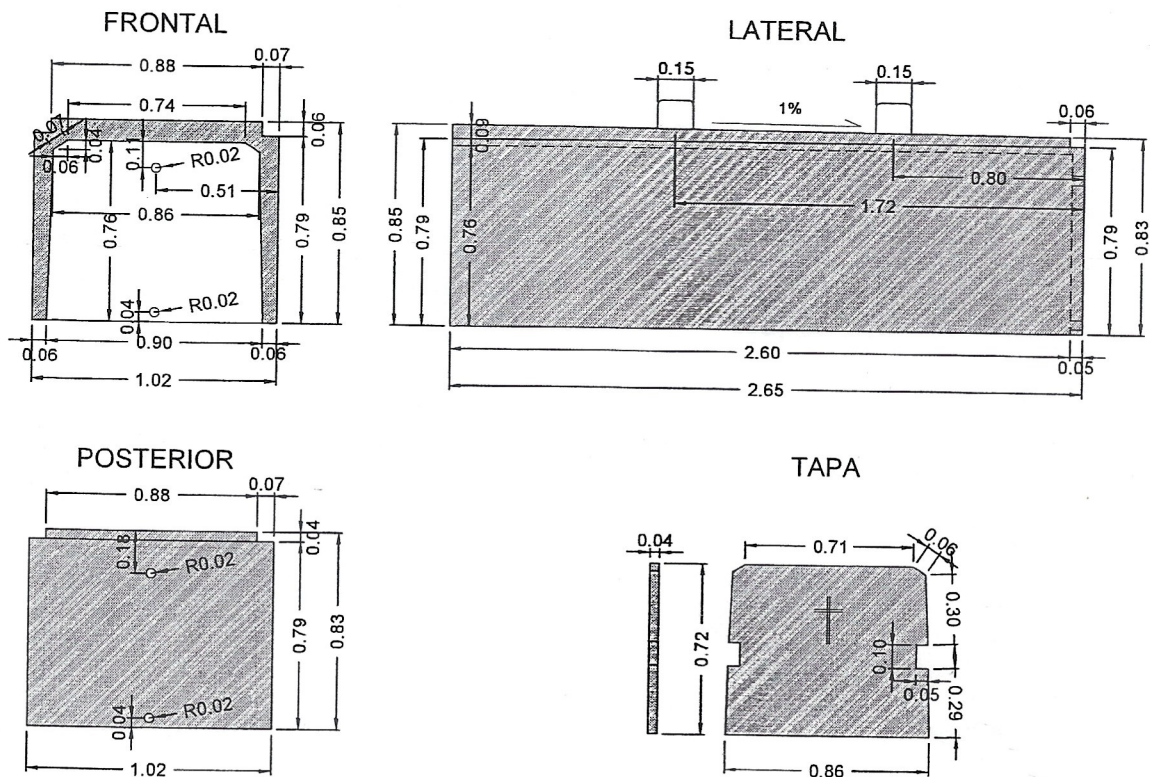
FABRICACIÓN DEL PRODUCTO



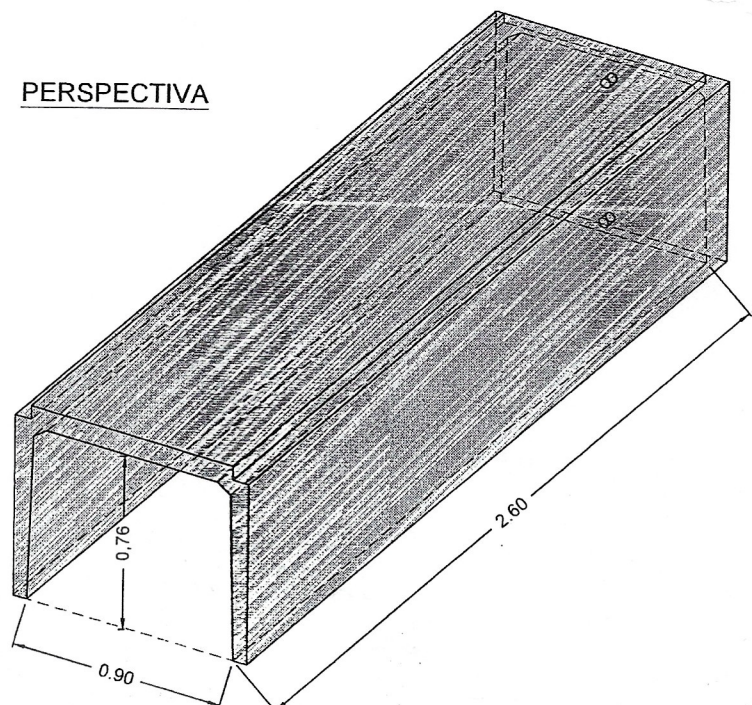
ANTONIO FRANCISCO HENAREJOS LIARTE

FICHA TÉCNICA NICHOS PREFABRICADOS

DIMENSIONES Y PUESTA EN OBRA



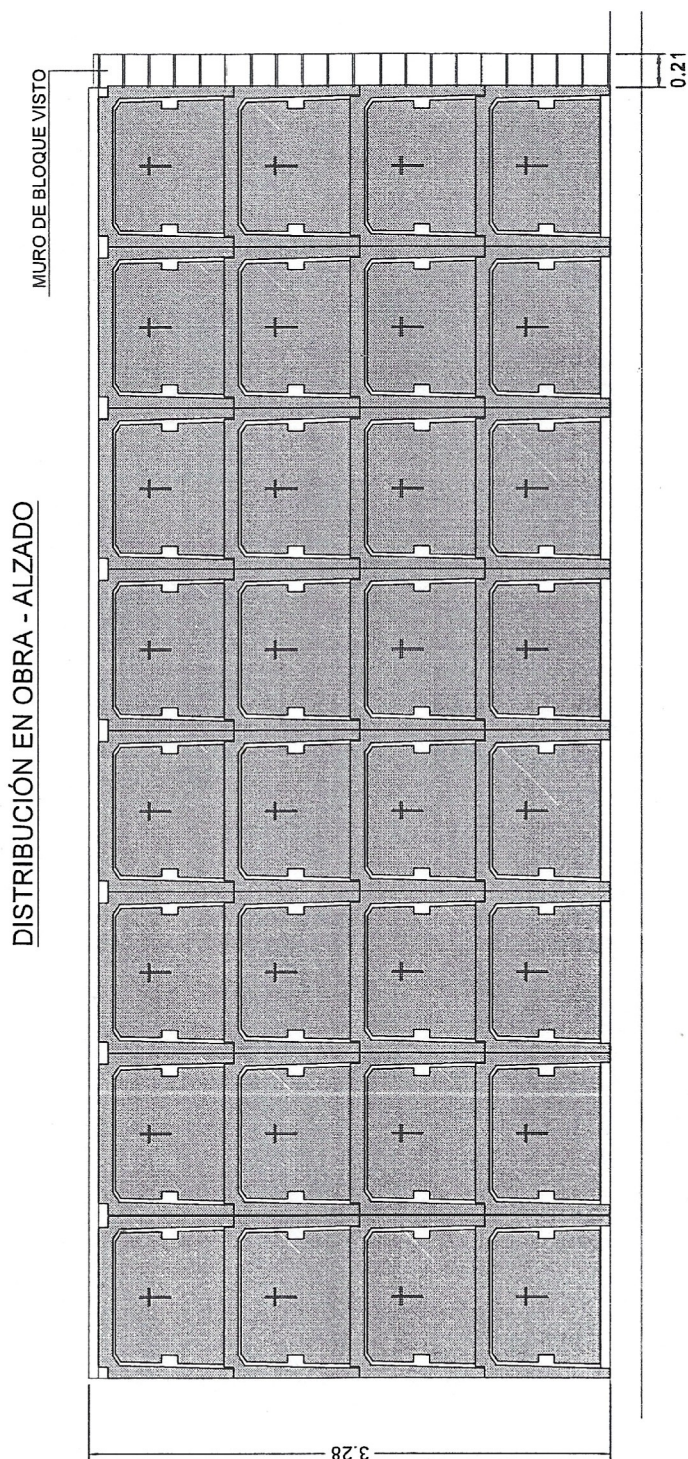
PERSPECTIVA



ANTONIO FRANCISCO HENAREJOS LIARTE

FICHA TÉCNICA NICHOS PREFABRICADOS

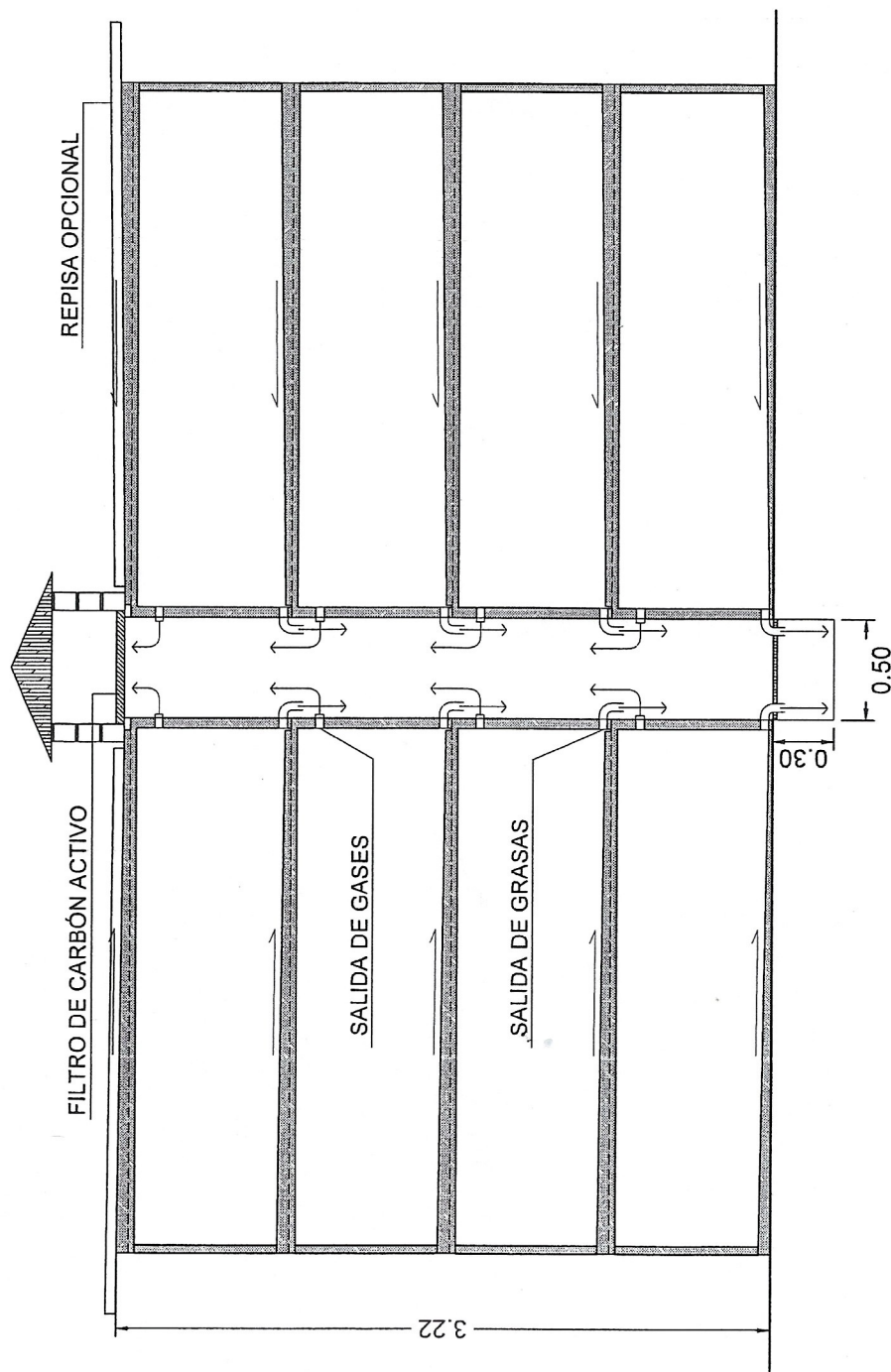
ALZADO-DISTRIBUCIÓN EN OBRA



ANTONIO FRANCISCO HENAREJOS LIARTE

FICHA TÉCNICA NICHOS PREFABRICADOS

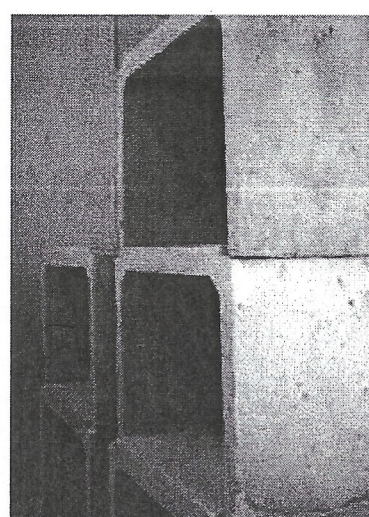
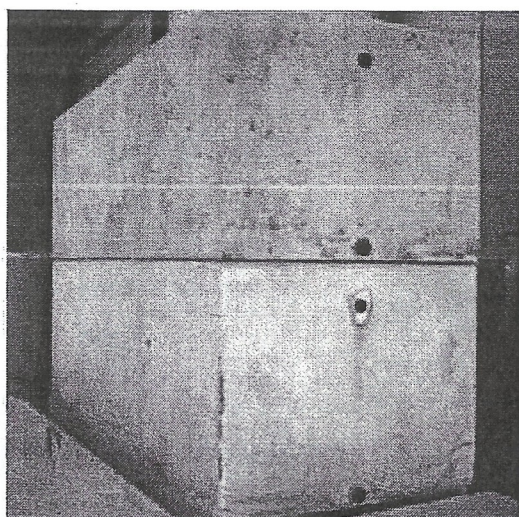
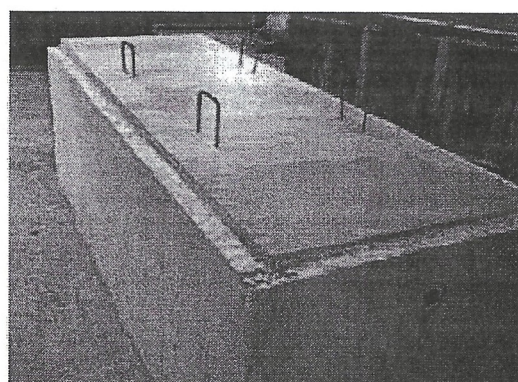
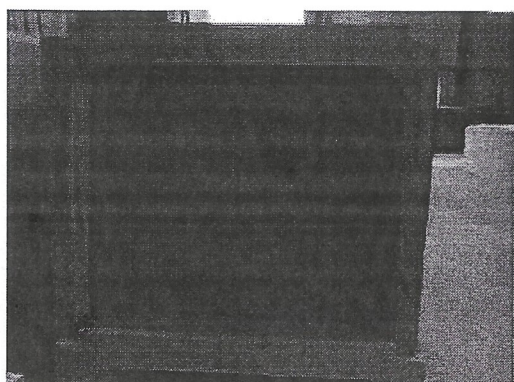
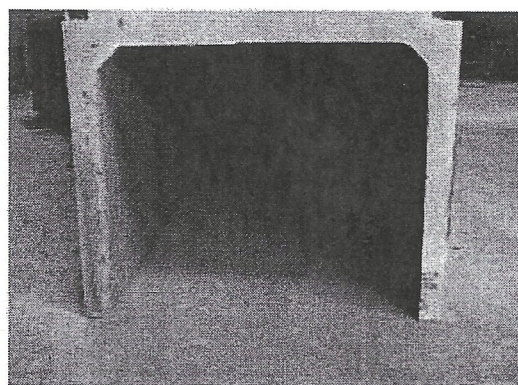
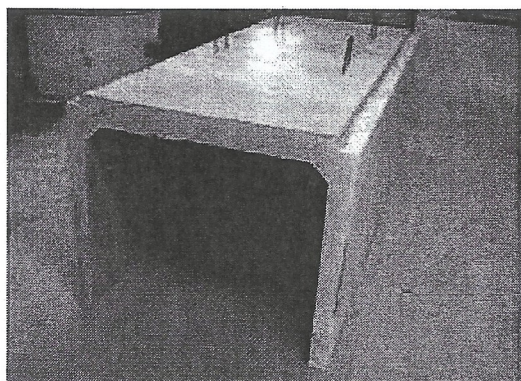
SECCIÓN TRANSVERSAL-DISTRIBUCIÓN EN OBRA



ANTONIO FRANCISCO HENAREJOS LIARTE

FICHA TÉCNICA NICHOS PREFABRICADOS

IMÁGENES

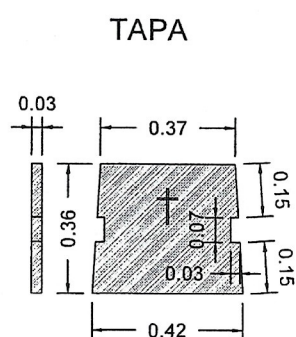
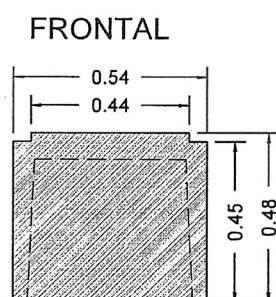
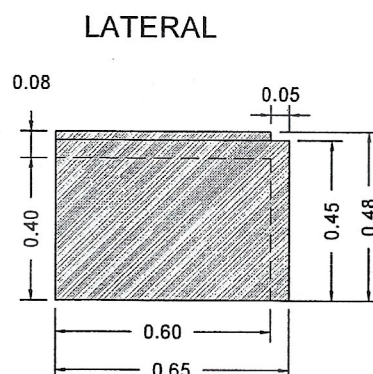
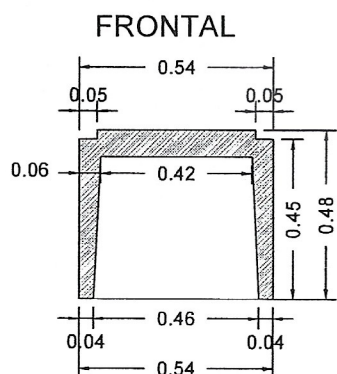


c/Mayor, 147
03190 Pilar de la Horadada (ALICANTE)
hegapiedra@hotmail.com
680 91 18 81

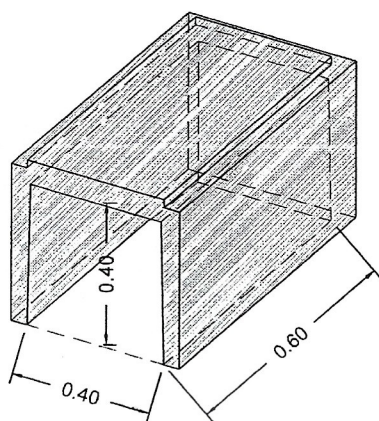
ANTONIO FRANCISCO HENAREJOS LIARTE

FICHA TÉCNICA COLUMBARIOS PREFABRICADOS

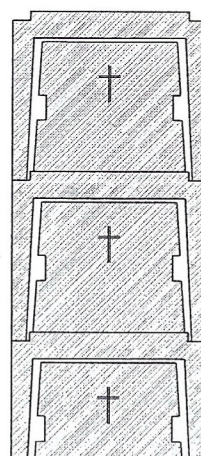
DIMENSIONES Y PUESTA EN OBRA



PERSPECTIVA



COLUMBARIOS EN COLUMNA



POLIFIBER PLUS® FIBRA ESTRUCTURAL

FICHA TECNICA

FIBRAS SINTÉTICAS ESTRUCTURALES POLIFIBER PLUS 48MM CE

POLIFIBER PLUS® es una fibra estructural de poliolefinas modificadas, diseñada para añadirse al hormigón vertido y proyectado, con la finalidad de dotarlo de resistencia estructural, evitar la fisuración y aumentar su durabilidad, mejorando las propiedades de las mallas y fibras metálicas, y reduciendo los costes.

Estas fibras reemplazan la armadura destinada a absorber las tensiones producidas durante el fraguado y endurecimiento del hormigón vertido y proyectado, pudiendo sustituir parcial o totalmente, en función de cada caso, a las armaduras principales.

Al añadir **POLIFIBER PLUS®** al hormigón o mortero, este adquiere las siguientes ventajas:

Aumenta la capacidad de absorción de energía y la resistencia a tracción, superando los niveles de flexo-tracción requeridos por la EHE-08, por lo que se consideran fibras estructurales.

Son altamente resistentes frente a ataques químicos, y a diferencia de los hormigones reforzados con mallas y fibras metálicas, no le afectan los procesos de oxidación y corrosión.

Debido a los tratamientos físico-químicos que recibe la fibra, se produce una excelente adherencia fibra-hormigón.

Distribuye de forma homogénea y uniforme las tensiones producidas en el fraguado, evitando la formación de micro-fisuras que pueden producir roturas mayores.

Aumenta la resistencia al impacto y a la abrasión, así como su resistencia a tracción.

Incrementa la impermeabilidad y reduce el riesgo de disgregación del hormigón.

Aumenta la resistencia pasiva al fuego, disminuyendo el fenómeno conocido como "spalling".

Nuestra fibra está especialmente indicada para su uso en:

- Losas de hormigón, soleras, forjados y pavimentos, así como elementos prefabricados.
- Hormigones y morteros proyectados empleados en túneles, minería, piscinas...
- Muelles y plataformas marinas.
- Estructuras de seguridad: colado, cajas fuertes, blindajes.
- En general, para hormigones en los que se busque aumentar las resistencias a tracción, al impacto, y la capacidad de absorción de energía.

PROPIEDADES FÍSICO - QUÍMICAS

- Materia Prima empleada: Polipropileno Homopolímero y Polietileno
- Densidad: 0,91 gramos / cm³
- Proceso de Transformación: Extrusión.
- Forma: Monofilamento plano y grabado.
- Longitud de la fibra: 48 mm (*Δ admisible ±5%)
- Clase de fibra: tipo II
- Diámetro equivalente: 0,93 mm²
- Esbeltez: 52,17
- Grosor de la fibra: 5.700 deniers por filamento
- Temperatura de distorsión: 110°C
- Temperatura de descomposición: 280°C
- Resistencia a la tracción: 560N/mm² (*Δ admisible ±7.5%)
- Elongación máxima: 4,4%
- Módulo de elasticidad: 20,5 kN / mm² (*Δ admisible ±10%)
- Consistencia con 6kg / m³ de fibras: tiempo Vebe 8,72 s
- Longitud total: 1.579 m / kg. de fibra
- Frecuencia de la fibra: 32.895 fibras / kg
- % de variación admisible para la media de la medición de al menos 30 fibras, según la norma UNE-EN 14889-2.

MODO DE EMPLEO

- Se dosifica a razón de 6 kg/m³ para alcanzar los resultados de resistencia residual a flexión de 1,5MPa a 0,5mm CMOD y una resistencia residual a la flexión de 1MPa a 3,5mm CMOD, según requisitos de la Norma UNE-EN 14889-2.
- Incorporar la dosis de producto a la hormigonera como un componente más del hormigón, en cualquier momento de la mezcla o al final de la misma, pero nunca directamente sobre el agua antes de agregar el resto de componentes. Una vez añadidas las fibras, prolongar el amasado durante al menos 5 minutos.
- El producto no requiere ninguna precaución especial para su manejo.
- Variación admisible: Según Norma UNE-EN 14889-2.

